

Veri Analiz Yöntemi ile Optimal Bakım Periyodunun Belirlenmesi

Hasan C. ÖTEYAKA^{1*} ve Ramazan KÖSE¹

¹Makine Mühendisliği/Dumlupınar Üniversitesi, Türkiye

*Corresponding author: hasote@gmail.com

⁺Speaker: hasote@gmail.com

Presentation/Paper Type: Oral / Abstract

Özet- Üretim firmalarının performansı ve rekabet gücü, işletmelerindeki üretim sistemine ve bu sistemlerdeki makine ve ekipmanların beklenen fonksiyonlarının sürdürülebilirliğine, üretkenliğine, güvenilirliğine ve korunmasına bağlıdır. Bunların sürdürülebilir güvenli üretim performansını bakım faaliyetleri, uygun bakım yöntemleri ve bakım stratejileri sağlar. Bakım yöntemleri genel olarak planlı ve plansız olmak üzere ikiye ayrılır. Planlı bakımın bir kolu da periyodik bakımdır. Her işletme periyodik bakımlarını en uygun sürede ve maliyette gerçekleşmesini ister. Bu şartların sağlanabilmesi için ekipmanların çalışma ömürleri boyunca ne kadar sıklıkla arıza yapabileceği ve bu arıza sayısını temel alarak ne kadar sıklıkla periyodik bakım yapılması gerektiği belirlenmelidir. Bu bildiride, periyodik bakımın bir dalı olan veri analiz yönteminin önemi ve bu yöntem ile adım adım en uygun periyodik bakım sürelerine nasıl ulaşılabileceği açıklanmıştır.

Anahtar Kelimeler- Periyodik Bakım, Arıza Bakım, Veri Analizi, Bakım Maliyeti

Determination of Optimal Maintenance Period by Data Analysis Method

Abstract- The performance and competitiveness of manufacturing companies depend on the production system and depend on the sustainability, productivity, reliability and protection of the expected functions of machinery and equipment in these systems. Their sustainable safe production performance provides maintenance activities, proper maintenance management and maintenance strategies. Maintenance methods are usually divided into planned and unplanned. One of the planned maintenance sections is periodic maintenance. Every enterprise want their periodic maintenance to be carried out at the most appropriate time and cost. In order to meet these requirements, it must be determined how often equipment can fail over its service life and how often it should be periodically serviced based on the number of failures. In this paper, the importance of data analysis method, which is a branch of periodic maintenance, and how to get the most appropriate periodic maintenance times step by step through this method was explained.

Keywords- Scheduled Maintenance, Corrective Maintenance, Data Analysis, Costs of Maintenance.